

64

PROCESSING COPY

OCR

INFORMATION REPORT INFORMATION REPORT

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

This material contains information affecting the National Defense of the United States within the meaning of the Espionage Laws, Title 18, U.S.C. Secs. 793 and 794, the transmission or revelation of which in any manner to an unauthorized person is prohibited by law.

S-E-C-R-E-T

25X1

COUNTRY USSR

REPORT

SUBJECT Regulations for the Technical Maintenance of the BOB (IL-4) Aircraft

DATE DISTR. 17 December 1957

NO. PAGES 1
REQUIREMENT NO. RD

DATE OF INFO.

REFERENCES

PLACE & DATE ACQ.

25X1

25X1

SOURCE EVALUATIONS ARE DEFINITIVE APPRAISAL OF CONTENT IS PENDING

Attachment: Reglament Tekhnicheskogo Obsluzhivaniya Samoleta IL-4 s Motorami M-88B (Regulations for the Technical Maintenance of an IL-4 with M-88B-type Engines), classified as Dlya Sluzhebnogo Polzovaniya (For Service Use), published by the Military Publishing House, Ministry of Armed Forces, USSR, Moscow, 1947, and having as part of its preface a copy of Order No. 30 dated 17 May 1947 issued by the Chief Engineer for Long Range Aviation, Armed Forces, USSR, and signed by (V.G.?) Balashov, Deputy Commander for Long Range Aviation for Aviation Engineering Service, Lieutenant General Engineering-Aviation Service.

25X1

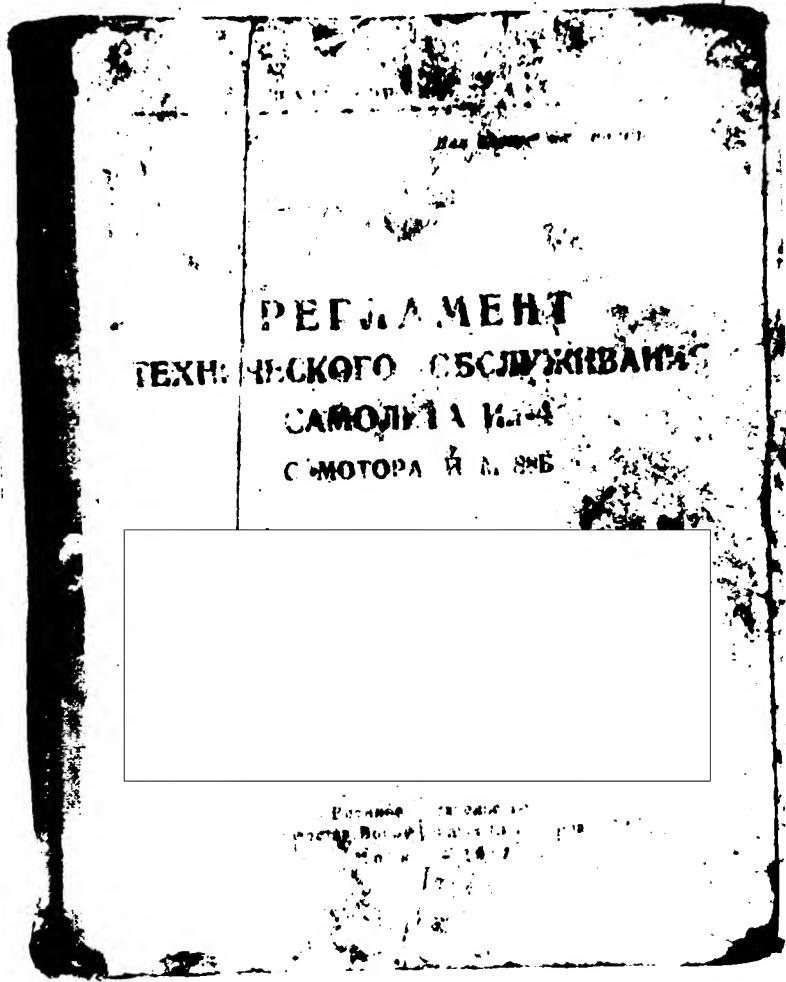
S-E-C-R-E-T

25X1

STATE	X ARMY	X NAVY	X AIR	X FBI	AEC				
(Note: Washington distribution indicated by "X"; Field distribution by "#".)									

INFORMATION REPORT INFORMATION REPORT

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7



25X1

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

25X1

Page Denied

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

УКАЗАНИЕ
ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА ДАЛЬНЕЙ АВИАЦИИ ВС СССР

№ 30

17 мая 1947 г.

гор. Москва

Содержание. О введении в действие «Регламента технического обслуживания самолёта Ил-4 с моторами М-88Б».

1. Ввести в действие в частях и школах Дальней авиации «Регламент технического обслуживания самолёта Ил-4 с моторами М-88Б».

2. Ранее выпущенные указания главного инженера АДД №№ 5, 7, 14, 15, 30, 50, 70, 71, 72 и главного инженера ДА № 16 — отменить.

Зам. командующего ДА по инженерно-авиационной службе
генерал-лейтенант инженерно-авиационной службы
БАЛАШОВ

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

УПРАВЛЕНИЕ КОМАНДУЮЩЕГО ДАЛЬНЕЙ АВИАЦИЕЙ
ВООРУЖЕННЫХ СИЛ СОЮЗА ССР

Для служебного пользования

РЕГЛАМЕНТ
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
САМОЛЁТА Ил-4
С МОТОРАМИ М-88Б

Военное Издательство
Министерства Вооруженных Сил Союза ССР
Москва — 1947

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

СОСТАВИЛИ:

инженер-полковник СЕМЕНИХИН Г. С.
инженер-подполковник ВАЙСБЕРГ А. М.

САМОЛЕТ Ил-4

Заводской № . 13711 . . .

Хвостовой № . 18

Налёт самолёта с начала эксплуатации

4722

Год выпуска . Сентябрь 1949 г.
(к моменту получения данного регламента)

Моторы:

Правый—№ . 9007 наработал 36 29 час

Левый—№ . 12372 наработал 71 30 час
(указать наработку с включением выработки и после последнего ремонта)

Техник самолёта К. С. Чурбаков
(заполнить в форматах)

Подпись техника

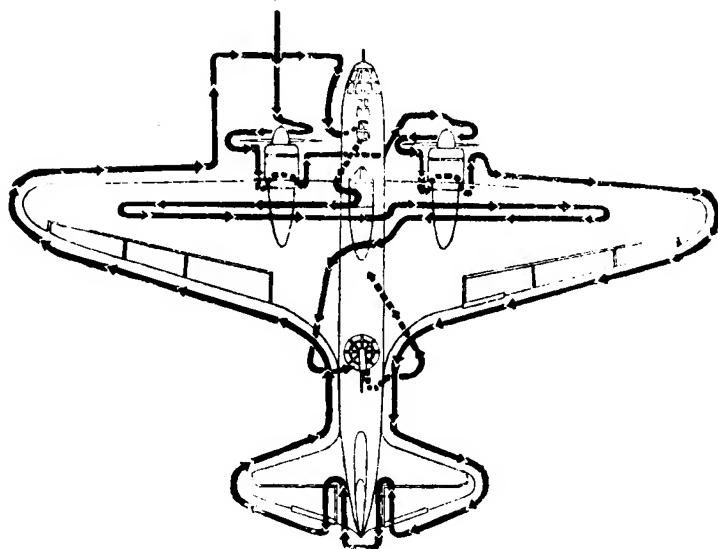
1. сентябрь 1949 г.

Чурбаков

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

МАРШРУТ ОСМОТРА САМОЛЕТА Ил-4

Схема предполетного осмотра



Предполетный осмотр самолета проводится по маршруту,
указанному на схеме

О б о з н а ч е н и я:

Сплошная линия — движение сверху и сбоку.
Пунктирная линия — движение снизу.

**ПРАВИЛА ПОЛЬЗОВАНИЯ
«РЕГЛАМЕНТОМ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
САМОЛЕТА Ил-4
С МОТОРАМИ М-88Б»**

1. Регламент выдаётся каждому авиационному технику, обслуживающему самолёт Ил-4, тщательно ведётся и хранится им на правах технического документа.

2. Все работы, проводимые авиационным техником на самолёте, должны выполняться в полном объёме того раздела, по которому производятся регламентные работы в данный момент, например, если проводятся регламентные работы через 30 часов, то необходимо сначала выполнить 10-часовые регламентные работы, а затем все работы, перечисленные в 30-часовом регламенте.

3. Подпись исполнителя и контролирующего выполнение работ по регламенту, с указанием даты, обязательны против каждого пункта, перечисленного в регламенте. Если по какому-либо разделу регламента работы выполнены в один день, разрешается произвести подпись по вертикали.

4. В разделах «Послеполётный осмотр», через 10, 30, 60, 100 и 200 часов и др. регламентных работ оставлены свободные строки для записи работ, не предусмотренных данным регламентом в настоящее время, но могущих возникнуть в процессе дальнейшей эксплуатации.

В этом случае вновь введённые регламентные работы записываются от руки в свободные строки данного раздела.

5. В раздел «Запись работ, не предусмотренных регламентами» вносятся случайные работы, возникшие вследствие поломок, повреждений, при замене или массовом просмотре деталей, узлов и агрегатов.

6. Контроль за правильным ведением и своевременным выполнением «Регламента технического обслуживания самолёта Ил-4 с моторами М-88Б» осуществляет старший инженер авиацполка.

ПРЕДПОЛЕТНЫЙ ОСМОТР

1. Снять струбцины с органов управления.
2. Снять чехлы с моторов, винтов, кабин, колёс, трубки № 1), консольных баков (гр. № 2), резервных (носковых) баков, фильтров-отстойников.

При:

3. Слить отстой горючего из центроцапливальных баков (гр. № 1), консольных баков (гр. № 2), резервных (носковых) баков, фильтров-отстойников.
4. Проверить количество заправленного в баки бензина и масла в соответствии с заданием на полёт. Обратить внимание на состояние прокладок пробок заливных горловин и плотность закрытия пробок.
5. Проверить запас пускового бензина в заливном бачке.

6. Убрать заземление самолёта.

7. Установить тормозные колодки под колёса.

8. Воздушные винты.

Проверить:

- состояние и крепление коков, нет ли вмятин, трещин, законтренностей шурупов, состояние трубок антиобледенителя винтов;
- состояние лопастей, отсутствие вмятин, погнутостей.

9. Капоты моторов.

Проверить:

- исправность кольца NASA, капотов мотора и их крепление, отсутствие в них посторонних предметов, закрытие лючков, законтренностей шомполов крепления капотов;
- состояние юбок капотов (замой — лобовых винтов);
- крепление всасывающих патрубков карбюратора, нет ли в них посторонних предметов, законтренностей пальцев тяг управления заслонкой патрубка;

- состояние сеток противопыльных фильтров и их смазку (зимой сетки не смазывать);
- затяжку стяжных лент капотов и контровку их замков.

10. Моторы.

Проверить:

- нет ли течи бензина и масла из соединений трубопроводов и агрегатов за мотором и за пожарной перегородкой, а также течи бензина из контрольных трубок бензомп;
- контровку бензофильтров и сливных пробок карбюратора;
- контровку крышки и сливного крана фильтра-отстойника бензиновой системы;
- крепление и контровку рычагов, тяг и тросов управления:
 - нормальным газом, обратив внимание на сочленение рычагов нормального газа с РПД, наличие шайб на пальцах сочленения и шплинтов на них;
 - высотным корректором, обратив внимание на совмещение шарика «в лунке» как на карбюраторе, так и на секторе в кабине лётчика;
 - форсажем и остановом мотора, проверив наличие провисания тросов при выключенном положении;
- бензиновыми и пожарными кранами;
- переключением скоростей нагнетателя (убедиться, что включена первая скорость);
- заслонками маслорадиаторов, юбками (или любовыми жалюзи капотов);
- подогревом воздуха, входящего в карбюратор;
- регулятором постоянства оборотов винта Р-2;
- состояние и крепление бензотрубок, бензопетрофлексов, трубы заливки карбюратора и трубы вакуумпомпы;
- законтренностя маслоконтактного крана и отсутствие течи масла из него;
- зимой — законтренностя заглушка трубы зашивки масла в коленчатый вал и трубы разжижения масла.

11. Шасси.

Проверить:

- состояние и накачку пневматиков; при стоянке самолёта обжатие у пневматика должно быть равно 15—20% от диаметра пневматика;
- затянутость регулировочного болта тормозных колодок и контровку затяжной гайки роликоподшипника; герметичность тормозной системы; законтренностъ болтов крепления осей и состояние крепления тормозных трубок;
- состояние и величину просадки амортизационных стоек (по делениям, нанесенным на поршне амортизатора); нет ли подтекания смеси через манжеты уплотнения амортизатора, герметичность зарядных штуцеров (просадку стоек проверять после покачивания самолёта за крыло);
- состояние серьги подвески шасси на верхний замок и её пружинны;
- надёжность закрытия нижних замков шасси (по контрольным отверстиям в корпусе замка и собачке), исправность механизма принудительного залипания замка; чистоту отверстий и отсутствие траффинга воздуха через контрольные отверстия цилиндра-выключателя;
- контровку пальцев тросов верхних замков, нет ли заедания концевого выключателя и исправность контровки регулировочного болта концевого выключателя;
- нет ли грязи, снега, льда и обильной смазки в механизмах верхних замков;
- исправность системы аварийного выпуска шасси, положение сектора и контрольного троса;
- исправность обтекателей шасси и их пружинных цилиндров;
- нет ли посторонних предметов в моторондоме;
- исправность механической сигнализации шасси.

12. Планер.

Проверить:

- состояние обшивки фюзеляжа, плоскостей, змеров и хвостового оперения, нет ли пробоин, вмятин, порывов, проколов;

- состояние и крепление рулей высоты и поворота, элеронов, триммеров и флетнеров;
- наличие зазора между хвостовым коком и рулями высоты и поворота;
- состояние покрышки и давление в хвостовом колесе, контровку болтов крепления оси хвостового колеса и исправность стопора хвостового колеса, состояние и на jakiку амортизационной стойки хвостового колеса;
- законтренность сливных бензиновых и масляных кранов;
- затянутость кливного крана-отстойника пусковой системы;
- надёжность закрытия смотровых лючков;
- плотность прилегания посадочных щитков к крылу;
- крепление обтекателей дренажа консольных бензобаков;
- нет ли течи масла из маслорадиаторов, исправность жалюзи, законтренность штуцеров и сливных кранов радиаторов;
- состояние стёкол кодовых огней и плексигласа посадочной фары.

13. Кабина штурмана.

Проверить:

- внешнее состояние обтекателя рамки РПК-2;
- исправность остекления кабины;
- исправность и надёжность замков и шарниров верхнего и нижнего люков кабины;
- исправность управления самолётом и отсутствие посторонних предметов в кабине возле секторов, рукояток и педалей;
- состояние и крепление проводки к приборам на доске лётчика, а также внешнее состояние приборов штурмана (стрелка высотомера должна стоять на нуле);
- крепление переднего пулемёта;
- состояние кислородной маски, кислородного прибора и его крепление; наличие кислорода в баллонах и герметичность проводки.

Завести часы.

14. Кабина лётчика.

Проверить:

- положение крана управления щитками: ручка крана управления щитками должна находиться в верхнем положении на защёлке, чека вставлена (указатель угла закрылок показывает «0»); произвести выпуск и подъём щитков;
- давление углекислоты (CO_2) по манометру (см. табличку на левом борту кабины);
- правильность действия триммера руля поворота (после проверки поставить его в нейтральное положение);
Примечания: 1. При вращении рукоятки триммера руля поворота по часовой стрелке триммер должен отклоняться влево.
2. Правильность действия триммеров лётчика совместно с техником проверяет путём сравнения соответствия вращения рукояток управления триммерами с действительным отклонением триммеров.
- открыты ли пожарные краны (рукоятки при этом должны быть подняты вверх);
- выключены ли стоп-краны моторов;
- наличие зазоров между рукоятками кранов и границами прорезей панели (после проверки открыть кран бензобаков группы № 1, краны других групп бензобаков закрыть);
- герметичность крана тормозной системы; с негерметичной тормозной системой самолёт в полёт не выпускать;
- установлен ли рычаг высотного корректора в нейтральное положение (на метку «З» — земля);
- правильность действия триммера руля высоты; при вращении рукоятки триммера руля высоты сверху на себя (против часовой стрелки, если смотреть на борт) триммер должен отклоняться вниз; после проверки поставить триммер в нейтральное положение;
- положение крана управления шасси: ручка крана шасси должна стоять в переднем положении и закончена чекой;
- нет ли противодавления по контрольному манометру шасси (на левом борту) — манометр должен показывать «0»;

- лёгкость открытия запорного крана «звездочка» бортового баллона шасси;
- поставлены ли штурвалы управления ВИШ-23 в положение, соответствующее большому шагу винта (выкрутить полностью от себя);
- поставлены ли ручки управления форсажем и второй скоростью нагнетателя в переднее положение (от себя);
- исправны ли сигнальные лампочки: при включении тумблера сигнализации шасси должны загореться зелёные лампочки, а при нажатии кнопки, находящейся рядом с тумблером,— зелёные и красные;
- зарядку баков горючим (включив тумблер бензиномера); показания бензиномера сравнить с показаниями зонда (ныряла), учитывая поправку;
- внешнее состояние аэронавигационных приборов и приборов, контролирующих работу винтомоторной группы; стрелку высотометра поставить на «0»;
- правильность действия триммера элерона; при вращении рукоятки триммера элерона направо (по часовой стрелке) триммер должен отклоняться вниз; после проверки поставить триммер в нейтральное положение;
- зарядку кислородных баллонов, исправность КПА-3бис и состояние кислородной маски;
- положение лебёдки аварийного выпуска шасси (метки на трюмах, соответствующие походному положению лебёдки, должны совпадать, защёлка храповика включена);
- зарядку бортовых баллонов шасси и системы запуска; давление в бортовом баллоне шасси должно быть не менее 75 кг/см², а в баллонах системы запуска — не более 30 кг/см² (при наличии двух редукторов — не более 45—50 кг/см²);
- исправность действия управления юбками капотов (или лобовыми жалюзи) и жалюзи маслорадиаторов (рукоятки управления подогревом карбюратора поставить в положение «подогрев выключен»);
- выключено ли зажигание;

— зарядку аккумулятора по вольтметру в кабине радиостанции;
— работу СПУ-3;
— лёгкость хода и правильность отключения элеронов, рулей высоты и поворота, исправность ограничителей углов отклонения руля поворота и элеронов;
— лёгкость хода подвижного фонаря пилота и замок фонаря.

15. Кабина радиста.

Проверить:

- исправность входного люка;
- нет ли посторонних предметов в кабине (особенно в хвостовой части и под полом между кабиной и бомбовым отсеком);
- состояние тяг, каталок, руликов и тросов управления;
- крепление балансера руля высоты и его тросов;
- крепление баллона с углекислотой и состояние проводки к нему;
- состояние крепления и остекления экрана турели стрелка и закрытие аварийного замка;
- состояние кислородной маски, прибора и герметичность проводки.

16. Бомбовый отсек.

Проверить:

- подвеску бомб и законченность взрывателей (при перебазировании — правильность расположения и крепления грузов);
- нет ли посторонних предметов;
- нет литечи бензина из бензобаков гр. № 1;
- нет ли утечки воздуха через редуктор высокого давления шасси;
- состояние крепления и законченность гаек болтов шарнирных соединений и тросов управления ВМГ и самолёта под полом лётчика на нервюре № 0;
- крепление и состояние пружинного компенсатора.

ОТМЕТКА О ВЫПОЛНЕНИИ ПРЕДПОЛЕТНОГО ОСМОТРА

Дата	Подпись	Дата	Подпись	Дата	Подпись	Дата	Подпись
------	---------	------	---------	------	---------	------	---------

3.09.49 *Бондарь*

5.09.49 *Бондарь*

13.09.49 *С.В.*

15.09.49

16.09.49

18.09.49

19.09.49

20.09.49

21.09.49

25.09.49 *Бондарь*

26.09.49 *Бондарь*

7.10.49. *Бондарь*

11.10.49. *Бондарь*

1.11.49. *Бондарь*

10.11.49. *Бондарь*

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ОТМЕТКА О ВЫПОЛНЕНИИ ПРЕДПЛЕТНОГО ОСМОТРА

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ОТМЕТКА О ВЫПОЛНЕНИИ ПРЕДПЛЕТНОГО ОСМОТРА

ОТМЕТКА О ВЫДАЧЕ							
Дата	Подпись	Дата	Подпись	Дата	Подпись	Дата	Подпись
		*				*	

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ОТМЕТКА О ВЫПОЛНЕНИИ ПРЕДПОЛЕТНОГО ОСМОТРА

Дате	Подпись	Дате	Подпись	Дате	Подпись	Дате	Подпись

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ОТМЕТКА О ВЫПОЛНЕНИИ ПРЕДПОЛЕТНОГО ОСМОТРА

СТАРТОВЫЙ ОСМОТР

A. При выключенных моторах

Проверить:

- состояние шасси, величину просадки амортизационных стоек, нет ли течи из цилиндров и сальников поршней амортизационных стоек;
- состояние покрышек, давление в пневматиках, совпадение меток на ободе и покрышке колеса, степень нагретости колеса;
- не выкручена ли система аварийного выпуска шасси;
- состояние лопастей винта, кока винта, законтрочность шурупов и нет ли течи масла из цилиндра винта;
- состояние капотов, законтренностя замков, нет ли трещин и помятостей;
- состояние суппортов и цилиндров (через колыцо НАСА), обратив внимание на отсутствие серого налёта между гильзой цилиндра и головкой (для определения возможного появления шатаания головок цилиндров);
- нет ли течи бензина у ложарных и бензиновых кранов, штуцеров бензопомп и их дренажных трубок, соединений бензопроводов, нет ли течи масла из приёмника трёхстрелочного индикатора, отборовку трубы залишки карбюратора, состояние тяги управления сектором газа карбюратора;
- состояние и крепление выхлопных коллекторов;
- нет ли течи масла из маскорадиаторов;
- состояние обшивки фюзеляжа, плоскостей, элеронов и рулей;
- действие тrimмеров (путём сравнения соответствия вращения рукояток управления тrimмерами с действительным отключением тrimмеров);
- нет ли течи из бензиновых и масляных баков, трубопроводов, соединений и агрегатов мотора;
- состояние шарниров и кронштейнов элеронов и х�стового оперения;
- законтренностя аварийного замка экрана турели стрелка-радиста;

- состояние хвостового колеса, давление в пневматике, просадку и нет ли течи из амортизационной стойки хвостового колеса;
- наличие необходимого зазора между хвостовым колесом и рулями поворота и высоты;
- количество горючего и масла в баках;
- давление воздуха в бортовых баллонах и баллонах системы запуска моторов.

После запуска моторов установить совместно с лётчиком взлётные обороты, проверить работу моторов по приборам и правильность включения бензобаков пр. № 1.

Б. При работающих моторах

Проверить:

- состояние шасси, величину просадки амортизационных стоек, нет ли течи из цилиндров и сальников поршней амортизационных стоек;
- состояние покрышек, давление в пневматиках, сопадение меток на ободе и покрышке колеса, степень нагретости колеса;
- не выкручена ли система аварийного выпуска шасси;
- нет ли течи масла из маслорадиаторов;
- нет ли течи бензина и масла (внешним осмотром по капотам мотора), законченность замков, нормальное положение лючков и капотов мотора;
- состояние хвостового колеса, давление в пневматиках, просадку и нет ли течи из амортизационной стойки хвостового колеса;
- крепление рулей и наличие необходимого зазора между хвостовым колесом и рулями высоты и поворота.

В кабине лётчика проверить:

- установку взлётных оборотов;
- температуру головок цилиндров, входящего и выходящего масла;
- наличие горючего в баках (по бензиномеру) и правильность включения бензобаков гр. № 1;
- давление воздуха в сети и бортовых баллонах;

- положение туммеров по меткам на тросах и их действительному положению;
- застопоренность хвостового колеса.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПЕРЕД ДАЛЬНИМ ПОЛЕТОМ

Внимание!

Самолёты с новыми или вышедшими из ремонта моторами перед дальним полётом должны иметь не менее пяти часов налёта над аэродромом или в ближних маршрутах, необходимого для приработки моторов и проверки расходов горючего и масла (Указание № 53 главного инженера АДД от 25 мая 1943 г.).

1. Отprobовать мотор с открытymi капотами для выявления возможных случаев шатания головок цилиндров и нарушения герметичности масляной и бензиновой систем.

При опробовании моторов проверить переключение скоростей нагнетателя.

2. После выключения моторов проверить наощупь степень нагрева бензопомп. В случае обнаружения повышенной температуры одной из бензопомп проверить регулировку помп при работающем моторе, согласно указанию главного инженера АДД № 21 от 24 ноября 1942 г.

3. Проверить и промыть фильтры входящего и выходящего масла.

4. На тёплых моторах проверить компрессию в цилиндрах. Давление по манометру должно быть не менее 3,5 кг/см².

5. Произвести полный послеполётный осмотр самолёта и моторов. Осмотр производить обязательно с применением инструмента, соответствующего той детали и агрегату, которые подвергаются осмотру.

6. Выполнить регламентные работы, соответствующие количеству часов, наработанных самолётом и моторами.

7. Проверить бензокраны на истечение и герметичность.

8. Проверить герметичность бензокрана подвесных баков

(если они установлены) и истечение бензина из трубопроводов.

9. Произвести аэродромную проверку горючего из каждого бака (в случае, если самолёт не летал длительное время).

10. Слив отстой из масло- и бензобаков.

11. Проверить состояние соединений масло- и бензомагистралей и нет ли потёртостей трубопроводов.

12. Проверить состояние управления винтомоторной группой самолёта и возобновить смазку наконечников тяг и шарниров. Обратить особое внимание на крепление тяг и юбочек полужёстких тяг в кронштейнах.

13. Осмотреть все силовые узлы шасси и костиля.

14. Проверить исправность действия щитков и демпфера.

15. Проверить все шарниры, тросы, качалки и тяги управления самолётом: нет ли трещин, люфтов, потёртостей, надёжна ли контровка.

16. Проверить исправность антиобледенительного устройства.

17. Слив отстой из поплавковых камер карбюраторов.

18. Промыть сетки карбюраторов.

19. Проверить затяжку агрегатов на моторе.

20. На самолёте, отправляющемся первый раз в дальний полёт, произвести полную заправку бензобаков горючим и проверить герметичность штуцеров, дренажных трубок, датчиков бензиномеров, штуцеров системы заполнения баков углекислым газом.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПЕРЕД ВЫСОТНЫМ ПОЛЕТОМ

Кроме работ, обязательно выполняемых перед каждым полётом, обратить особое внимание на следующие:

Самолёт.

1. Проверить натяжение тросов органов управления самолётом, жалюзи радиаторов, лобовых шторок, юбок моторных капотов, управления ВМГ, регуляторов постоянства оборотов Р-2 и триммеров, не допуская их перенатяжения.

2. Тщательно промыть обезвоженным керосином все шарнирные соединения, тросы, полужесткие тяги и смазать незамерзающими смазками НК-30 или ГОИ-54.
3. Проверить и установить плотное присоединение лепестков юбок к кольцу моторных капотов.
4. Проверить герметичность соединений трубопроводов и исправность работы системы антиобледенителя винтов.
5. Проверить соответствие нормам давления в пневматиках шасси и хвостового колеса.

Моторы.

Проверить работу мотора на второй скорости нагнетателя

ПОСЛЕПОЛЕТНЫЙ ОСМОТР

Послеполётный осмотр производят авиатехник, техники по вооружению и специальному оборудованию. Осмотр проводится в следующем порядке:

1. Воздушные винты.

Проверить:

состояние и крепление коков и задних дисков; нет ли трещин и вмятин, наличие завариваемой контрофути шурповой крепления храповника;

состояние и крепление трубок антиобледенителя винтов;

составление лопастей винта, нет ли вмятий, трещин, изгибов и погнутостей;

нет ли течи масла из цилиндра винта.

2. Капоты моторов.

Проверить:

исправность кольца НАСА; наличие и контрофути двух крепления кронштейнов к узлам кольца НАСА и шайбрам мотора; нет ли трещин в кронштейнах и люфточках шайбах крепления;

Предупреждение. Ослабление крепления кронштейнов кольца НАСА к цилиндрам моторов приводит к вырыванию шайб из головок цилиндров.

- состояние моторных капотов, нет ли трещин, вмятин, погнутостей;
- исправность замков капотов и стягивающих лент, нет ли трещин, не расшатаны ли болты;
- состояние юбок моторных капотов и лобовых шторок (обратить внимание на тросы у роликов в местах выхода их из боденовских оболочек и в местах соединения);
- крепление всасывающих патрубков карбюратора, нет ли в них посторонних предметов, нет ли трещин, погнутостей и сработанности шомполльных проушин крепления капотов;
- состояние сеток и крышек противопыльных фильтров; нет ли разрушения сеток или выпадания отдельных ячеек сетки (промыть их и обработать согласно требованиям инструкции).

3. Моторы.

Проверить:

- законтренностя болтов крышки юска вала редуктора;
- состояние и крепление распределителя сжатого воздуха, трубок самопуска, нет ли окалины и цветов побежалости на трубках;
- состояние регулятора постоянства оборотов Р-2, состояние и крепление упоров на ролике, крепление и законтренностя ролика на оси; наличие контровки на пробке редукционного клапана маслопомпы Р-2;
- крепление и состояние цилиндров, нет ли цветов побежалости, состояние суппортов и направляющих втулок; состояние экранировки проводов зажигания;
- состояние клапанных коробок и их тросов, крепление нижних опор кожухов тяг толкателей и отсутствие повреждений кожухов тяг;
- нет ли течи масла из-под маслоотстойника и закончены ли болты и заглушки крепления отстойника;

- крепление выхлопного коллектора и нет ли трещин в хомутах, переходных патрубках и трубах системы подогрева;
- крепление и герметичность карбюратора; нет ли тепли горючего из-под сальников, пробок, заглушек, фильтров и законтрность их; нет ли трещин в переходном патрубке карбюратора; крепление всасывающего патрубка к фланцу карбюратора и чистоту сетки всасывающего патрубка;
- чистоту фильтра карбюратора и состояние сетки;
- состояние и крепление рычагов и тяг управления нормальным газом и высотным корректором; крепление обдува высотного корректора;
- состояние и крепление РПД, гибких шлангов и гиб к регулятору постоянства давления;
- состояние и крепление гибких шлангов и петрофлексов к карбюратору, автоэкономайзеру, бензопомпам, фильтру-отстойнику, пожарному крану и к маслопомпам; состояние трубок бензоманометра;
- крепление коробки подогрева, тяг и рычагов управления подогревом;
- состояние жёстких и гибких тяг управления пожарным краном и кранами бензобаков; работу бензокранов и наличие зазоров между гайками сальников и новодками бензокранов в положении «закрыто»;
- исправность и нормальное провисание тросов управления форсажем и механизмом останова;
- нет ли трения тросов управления ВМГ о детали мотора и трубопроводы (проверять путём перестановки рычагов или же вращением рукояток, находящихся в кабине, в крайние положения и наблюдения за перемещением тросов в моторной установке);
- герметичность агрегатов и трубопроводов бензо- и маслосистем, нет ли «раскисания» гибких шлангов;
- проверить и промыть фильтры входящего и выходящего масла;
- нет ли трещин в узлах, подкосах и кольцах подборных рам;

- крепление магнето, законтренность шурупов крепления крышки экрана; состояние и крепление проводников к свечам и достаточна ли затяжка свечей; крепление проводов к пусковой катушке;
 - крепление на моторе вспомогательных агрегатов АК-40, вакуумпомпы, ГС-1000 и проводки от них; нет ли изломов и помятостей труб охлаждения и кольцевания; крепление и нет ли потёртости трубы, подводящей масло к вакуумпомпе;
 - состояние полужёстких тяг и тросов управления регулятором постоянства оборотов Р-2 и переключением скоростей нагнетателя;
 - крепление приёмников трёхстрелочного индикатора и нет ли течи масла из него; крепление и законтренность приёмников термометров;
 - контровку маслобаконтактного крана и нет ли течи масла из него;
 - крепление маслобаков и трубы, соединяющей маслобаки, нет ли течи масла из сварных швов и соединений;
 - состояние и крепление трубопроводов и тяг управления ВМГ за пожарной перегородкой;
 - состояние и герметичность заливной системы;
 - провернуть сжатым воздухом вал мотора и проверить состояние клапанов цилиндров и возвратных клапанов.
4. Планер.
- Убедиться в отсутствии зависших бомб и открыть бомболюки.
- Слить отстой из фильтра-отстойника системы запуска. Затем проверить:
- остаток бензина и масла в баках с целью определения расхода горючего и масла;
 - состояние бензо- и маслобаков, протекторов и герметичность штуцеров; надёжность закрытия и герметичность пробок заливных горловин бензо- и маслобаков;
 - состояние и герметичность бензиновой и масляной проводки;
 - состояние обшивки и заклёпочных швов фюзеляжа,

плоскостей и хвостового оперения, прилегание щелевых лент, наличие и завёрнутость шурупов; прилегание секторовых лючков и исправность их замков; крепление обтекателей дренажных трубок бензобаков гр. № 2;

— состояние и крепление вала ножного управления и опор крепления горизонтальной трубы под полом лётчика; надёжность крепления тяг и тросов ножного управления; нет ли осевого люфта в креплении горизонтальной трубы штурвала, состояние труб крепления педалей и исправность ремней на них;

— состояние наконечников тяг и оболочек полужестких тяг управления моторами и бензокранами, законченность вкладышей шаровых соединений и прямолинейность тяг;

— крепление кронштейнов противовесов руля высоты, состояние пружинного компенсатора;

— состояние тяг управления рулём высоты и исправность подшипников направляющих тяг; состояние тросов управления рулём поворота, триммерами и стопором хвостового колеса, нет ли износа тросов, законченность тендёров, исправность и вращение роликов;

— исправность работы качалок, смазку их в шарнирах и нет ли трещин в качалках;

Предупреждение. На пыльных аэродромах после каждого лётного дня промыть и возобновить смазку на роликах.

— тросовую проводку управления элеронами и триммером, нет ли заёргенности и ослабления тросов;

— качалки и тяги управления элеронами и щитками, контровку в сочленениях тяг и качалок; исправность действия и чистоту замка посадочных щитков;

— чистоту и смазку червячной передачи триммеров.

— состояние узлов крепления рулей поворота, высоты, элеронов, триммеров и флетнеров, нет ли люфтов в шарнирах, законченность гаек болтовых соединений; состояние и крепление противовесов элеронов (на самолётах старой конструкции) и болтов крепления крайних отсеков элеронов.

— крепление хвостового обтекателя, нет ли трещин и деформаций; наличие зазора между хвостовым обтекателем и рулями высоты и поворота;

— состояние рамы № 34 фюзеляжа и киля, нет ли деформаций;

— нет ли течи маслорадиаторов, исправность жалюзи, законтренностя штуцеров и сливных кранов радиаторов;

— исправность остекления кодовых огней и крыльевой фары.

5. Шасси.

Проверить:

— законтречна ли рукоятка управления шасси в положении «шасси выпущено» и закрыт ли запорный кран;

— герметичность и давление в системе пневмоуправления подъёмом и выпуском шасси; исправность цилиндра подъёма шасси и трубопроводов, подходящих к цилиндру; состояние крепления верхнего узла цилиндра; надёжность соединения трубопроводов с цилиндром-выключателем и чистоту отверстий для стравливания воздуха из цилиндров-выключателей;

— полное закрытие нижних замков шасси по контрольным отверстиям в корпусе замка и собачке; нет ли повреждения корпуса, собачки, упора, осевого болта и распорной втулки собачки и звеньев складывающейся штанги; чистоту механизмов верхнего и нижнего замков шасси, нет ли забоин двухплечего рычага;

— состояние ферм, крестовин, пирамид шасси, контровку гаек и болтов шарнирных соединений;

— исправность обтекателей шасси и их пружинных цилиндров;

— крепление и состояние шлангов подвода воздуха к тормозным дискам и герметичность проводки к тормозам;

— правильное положение стопорных колец съёмной реборды, не смешены ли ниппели камер; контровку затяжных гаек роликоподшипников колёс; нет ли трещин на нижнем башмаке амортизационной стойки;

- систему аварийного выпуска шасси, положение сектора я контrollьного троса; исправна ли механическая сигнализация шасси;
- нет ли посторонних предметов в мотогондоле;
- состояние покрышек колёс и накачку пневматиков; совпадают ли метки на покрышке и ободе колеса; давление в амортизационных стойках (по делениям, нанесённым на поршине); нет ли течи смеси из-под манжетных уплотнений;
- силовые узлы шасси и хвостового колеса;
- давление в тормозной системе; при полном нажатии на тормозные педали давление в магистрали должно быть 7—8 ат (разница в показаниях стрелок двухстrelочного манометра не должна превышать 0,25 ат);
- регулировку тормозных колодок колёс; зазоры должны быть в пределах: в верхней (малой) колодке $0,7 \pm 0,1$ мм, в нижней $0,5 \pm 0,1$ мм;
- давление в пневматике хвостового колеса и исправность покрышки;
- работу защёлки стопора хвостового колеса;
- ферму и болтовые соединения установки хвостового колеса, просадку и состояние амортизационной стойки хвостового колеса.

П р и м е ч а н и е . В процессе осмотра элементов шасси производить проверку состояния и крепления системы управления ВМГ в отсеках мотогондол.

6. Кабина штурмана.

П р о в е р и т ь :

- внешнее состояние обтекателя рамки РПК-2;
- исправность остекления кабины;
- надёжность и исправность замков и шарниров верхнего и нижнего люков;
- исправность аэронавигационных приборов и их проводки, надёжность крепления проводки к приборам на доске лётчика;
- состояние ручки, башмака и тяги управления ру-

— высоты; состояние сектора троса и заднего узла крепления продольного вала управления элеронами;

— состояние рукоятки управления триммером руля высоты;

— крепление педалей ножного управления, нет ли люфтов в шарнирах и шарикоподшипниках; исправность амортизационных шнурков педалей; законтренностъ ограничительных болтов давления ПУ-3;

— крепление педалей ножного управления лётчика; нет ли трещин в верхних башмаках педалей;

— состояние сектора управления нормальным газом;

— надёжность крепления сиденья штурмана;

— нет ли посторонних предметов в кабине.

7. Кабина летчика.

Проверить:

— выключено ли зажигание и аккумулятор;

— положение крана управления щитками (ручка крана должна находиться в верхнем положении на защёлке, чека вставлена, указатель угла закрылок находится в положении «0»);

— положение крана управления шасси (ручка должна находиться в переднем положении и законтрена чекой);

— не показывает ли противодавление контрольный манометр системы управления шасси (манометр должен показывать «0»);

— давление углекислоты по манометру;

— работу триммеров руля поворота, высоты и элеронов (после проверки триммеры должны быть установлены в нейтральное положение);

— установлен ли рычаг высотного корректора против метки «З» (земля); положение сектора в кабине сверить с положением сектора на карбюраторе;

— установлены ли штурваль управлениия винтами ВИШ-23 в положение, соответствующее большому шагу; лёгкость хода штурвала до крайних положений;

— установлены ли ручки управления форсажем и скоростями нагнетателей в положение «от себя» (выключено);

- сигнализацию положения шасси;
- зарядку самолёта горючим по бензиномеру;
- положение лебёдки аварийного выпуска шасси и защелки на храповике (четки на тросах, указывающие правильное положение лебёдки, должны совпадать);
- зарядку, работу и герметичность антиобледенительного устройства;
- исправность действия управления юбками капота (или любовьчи жалюзи моторов);
- исправность управления подогревом карбюраторов;
- лёгкость хода секторов управления дросселем нормального газа и высотным корректором (в случае обнаружения тупого хода разъединить тягу у карбюратора и проверить отдельно работу управления и лёгкость хода дросселя; в случае заедания дроссельной заслонки карбюратор заменить);
- лёгкость хода секторов и рукояток управления бензиновыми кранами, наличие зазоров в рычагах и рукоятках;

Предупреждение. При проверке лёгкости хода рычагов управления ВМГ обязательно проверять совпадение положений рычагов с положениями агрегатов, управляемых ими.

состоиние и герметичность заливного бачка, ПН-1, кранов запуска, законтренност кранов разжигания масла бензином.

лёгкость хода и правильность отклонения зворонков, рулей высоты и поворота; состояние подшипников горизонтальной трубы, колонки управления и нет ли люфта оси штурвала управления; исправность звеньев цепи Галля;

-- зарядку кислородных баллонов и исправность КПА-Эбис;

-- состояние аэронавигационных приборов и приборов контроля работы винтомоторной группы;

— состояние остекления, лёгкость хода подвижного фонаря в направляющих; исправность замка подвижного фонаря;

— крепление сиденья и исправность механизма управления сиденьем; нет ли трещин в кронштейнах крепления бронеспинки;

— нет ли посторонних предметов в кабине.

8. Кабина радиста и хвостовая часть.

Проверить:

— исправность входного люка;

— нет ли посторонних предметов в кабине;

— состояние тяг, тросов и качалок управления рулём высоты, поворота и триммерами; крепление балансирного руля высоты и его тросов;

— состояние качалок трубы управления рулём высоты на переднем лонжероне стабилизатора и 28-м шпангоуте фюзеляжа;

— состояние горизонтальной жёсткости рамы № 34;

— состояние и крепление углекислотной проводки и крепление баллона;

— крепление радиостанции;

— крепление и остекление экрана турели стрелка, закрыт и законтрён ли аварийный замок экрана.

9. Вновь введённые работы.

1.....

2.....

3.....

4.....

5.....

6.....

7.....

8.....

9.....

10.....

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ОТМЕТКА О ВЫПОЛНЕНИИ ПОСЛЕПОЛЕТНОГО ОСМОТРА

Дата	Подпись	Дата	Подпись	Дата	Подпись	Дата	Подпись
------	---------	------	---------	------	---------	------	---------

20/7

82

1/3
82

3/152

10/152

17/52

26/152

Белый

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ОТМЕТКА О ВЫПОЛНЕНИИ ПОСЛЕПОЛЕТНОГО ОСМОТРА .

Дата	Подпись	Дата	Подпись	Дата	Подпись	Дата	Подпись

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ОТМЕТКА О ВЫПОЛНЕНИИ ПОСЛЕПОСЕДНОГО ОСМОТРА

Дата Подпись Дата Подпись | Дата Подпись Дата Подпись

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ОТМЕТКА О ВЫПОЛНЕНИИ ПОСЛЕПОЛЕТНОГО ОСМОТРА

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ОТМЕТКА О ВЫПОЛНЕНИИ ПОСЛЕПОЛЕТНОГО ОСМОТРА

Дата	Подпись	Дата	Подпись	Дата	Подпись	Дата	Подпись

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОСЛЕ ПЕРВОГО ОБЛЕТА

I. Самолёт

1. Проверить затяжку гаек втулки винта, состоянию лопастей винта, нет ли биения лопастей, состояние крышки, гайки, штока и пружин декомпрессора.
2. Проверить состояние верхних и нижних замков шасси, промыть и смазать их. Заправить смазкой в машинку оси собаки нижнего замка.
3. Промыть и смазать поршни амортизационных стоек шасси и костиля. Заправить смазкой в сальники амортизационных стоек.
4. Проверить затяжку и контровку гаек болтов крепления моторов.
5. Просмотреть и промыть фильтр бензоотстойника.

II. Моторы

1. Проверить крепление всех агрегатов к мотору.
2. Проверить наощупь рукой температуру корпусов бензонасосов. При обнаружении повышенной температуры одного из бензонасосов проверить регулировку обоих насосов.
3. Промыть фильтр карбюратора.
4. Промыть и просмотреть фильтры входящего и выходящего масла и маслоотстойника.
5. Проверить крепление масло- и бензомагистралей.
6. Проверить крепление электропроводов в распределительной крышке магнето, затяжку свечей и угольников.
7. Заправить смазкой в колонку привода синхронизаций оборотов.

8. Проверить зазоры между болтами коромысел и штоками клапанов.

Причесания: 1. Если над контргайкой регулировочного винта имеется менее четырех витков резьбы или обнаружен большой зазор между регулировочным винтом и штоком клапана (более 0,7 мм), вывернуть регулировочный винт, проверить состояние сферической выточки винта и наконечника тяги.
2. При осмотре регулировочного винта клапанного коромысла обращать внимание на чистоту отверстия, подводящего смазку к шаровой головке наконечника тяги.

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

ОТМЕТКА О ВЫПОЛ

Перечень работ	Подпись исполнителя	Подпись контролера места	Подпись исполнителя	Подпись контролера места
<p>1. По самолёту</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ 1. Промыть и смазать ролики и грусы (в местах соприкосновения их с роликами) управления элеронами, рулём поворота и тrimмерами. ✓ 2. Заправить маслёнку оси штурвала. ✓ 3. Промыть и смазать все шарнирные соединения тяг, качалок и кронштейнов, элеронов, щитков, рулей и trimмеров. ✓ 4. Промыть и смазать механизмы червячной передачи trimмеров. ✓ 5. Проверить, нет ли задиров на тягах управления рулём высоты в местах соприкосновения их с роликами. ✓ 6. Проверить прямолинейность тяг щитков и надежность соединения тяг с качалками, проверить состояние контровки шарниров тяг. ✓ 7. Проверить герметичность бензокранов: при открытом сливном кране фильтра-отстойника и закрытых кранах всех групп бензобаков истечения горючего не должно быть. ✓ 8. Проверить истечение горючего из бензокранов через сливной кран центрального бензофильтра, поочерёдно открывая краны баков. 	<i>Ильинский</i>	<i>Зубченко</i>	<i>Ильинский</i>	<i>Зубченко</i>

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 10 ЧАСОВ

ПРИМЕР РЕГИСТРАЦИИ РАБОТ

Подпись заказчика	Подпись издательства / издателя	Подпись издательства / издателя	Подпись издательства / издателя	Дата	Дата
	10.10.49.				

Mausamnyj
St. Petersburg

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ			
ОТМЕТКА О ВЫПОЛ			
Перечень работ	Подпись исполнителя	Подпись контролера	Подпись исполнителя
<i>14.3.1961 г.</i>			
<p>1. Проверить состояние тяг, шарниров и тросов управления винтомоторной группой (особенно двухлечиных рычагов).</p> <p>2. Проверить совпадение меток на тросах триммеров и степень напряжения тросов.</p> <p>II. По моторам</p> <p>3. Промыть и прошмотреть фильтры входящего и выходящего масла.</p> <p>4. Заправить смазку в конику привода счётчика оборотов.</p> <p>5. Проверить затяжку манжетных гаек всасывающих патрубков и гаек крепления фланцев нижнего уплотнения патрубков.</p> <p>6. Проверить зазоры между роликами коромысел и штоками клапанов.</p> <p>7. Проверить затяжку манжетных гаек выпускного коллектора, состояние и затяжку хомутов, скрепляющих части выпускного коллектора, и трубы подогрева воздуха с коллектором. Обратить особое внимание на герметичность всех соединений выпускного коллектора.</p> <p>8. Пополнить смазку НК-50 в клапанные коробки (смазки должно быть 150—200 г).</p>	<i>М.И.Смирнов</i>	<i>М.И.Смирнов</i>	<i>М.И.Смирнов</i>

ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 10 ЧАСОВ

ПЕРВЫЙ РЕДАКТИРУЕМЫХ РАЗД.

Показатель							
96,62%	100,00%	100,00%	100,00%	100,00%	100,00%	100,00%	100,00%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

</

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ			
ОТМЕТКА О ВЫВОДЕ			
Перечень работ	Полная исправка	Подпись контрольного запасного	Подпись исполнителя
<p>В случае замены пружин после поломки обязательно заменить смазку в клапанной коробке.</p> <p>7. Проверить затяжку штуцеров крепления гибких шлангов к бензопитам, регулятору постоянства давления и автоэкономайзеру.</p> <p>8. Промыть сетки карбюратора.</p> <p>9. Слив отстой из поплавковой камеры.</p> <p><i>С. А. Гусев</i></p> <p><i>Гусев</i></p>			
<p>Вновь введенные регламентные работы</p> <p>1. _____ 2. _____ 3. _____ 4. _____ 5. _____ 6. _____ 7. _____ 8. _____ 9. _____ 10. _____</p>			

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 10 ЧАСОВ

LETTRE PERMANENTE DE PABOT

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

ОТМЕТКА О ВЫПОЛН.

Перечень работ	ОТМЕТКА О ВЫПОЛН.			
	Дата	Дата	Дата	Дата
Помимо исполнителя	Помимо помощника из другого	Помимо исполнителя	Помимо помощника из другого	

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ВЕРЕЗ КАЖДЫЙ 10 ЧАСОВ ВСЮЮ СПРАВЛЕННЫХ РАБОТ

ПЕДАГИЧЕСКИХ РАБОТ				
Дата	Дата	Дата	Дата	
Подпись наставника	Подпись наставника старшего зарубежного	Подпись наставника	Подпись наставника	Подпись наставника
Геннадий Смирнов	Геннадий Смирнов	Геннадий Смирнов	Геннадий Смирнов	Геннадий Смирнов

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

Перечень работ	ЗАДАЧА		
	Припись к исполнителю	Припись к контролеру	Припись к исполнителю
<p>I. По самолёту</p> <p>1. Выполнить 10-часовые регламентные работы.</p> <p>2. Слив конденсат из воздушных баллонов пусковой и тормозной систем.</p> <p>3. Промыть и прочистить фильтр бензоотстойника.</p> <p>4. Продуть дренаж бензиновых и масляных баков.</p> <p>5. Проверить затяжку гайки втулки винта. Набить в полости лопастей винтов ВИШ-23 через масляники крестовин смазку (50% технического вазелина и 50% авиационного минерального масла).</p> <p>6. Проверить работу стопора костыля и лёгкость вращения ноги костыля в подшипниках при поднятии хвосте. Промыть и осмотреть все шарнирные и сварные узлы фермы костыля. Смазать шарнирные узлы фермы костыля.</p> <p>II. По моторам</p> <p>1. Выполнить 10-часовые регламентные работы.</p> <p>2. Проверить регулировку автоматики карбюратора.</p> <p>3. Проверить крепление диффузора и распылителя карбюратора.</p>	<i>Сделано</i>	<i>Сделано</i>	<i>Сделано</i>

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

Перечень работ	ОТМЕТКА О ВЫПОЛН		
	Подпись исполнителя	Подпись контрольного	Подпись исполнителя
2.07.1948 д. 17	2.07.1948 д. 17	2.07.1948 д. 17	
<p>4. Проверить затяжку шпилек крепления переходника от карбюратора к нагнетателю. При помощи щупа проверить наличие прокладки по всему разъёму.</p> <p>5. Проверить регулировку бензопомп согласно указанию главного инженера АДД № 21 от 24 ноября 1942 г.</p> <p>6. Снять крышку распределителя магнето и проверить состояние прерывателя и зазор между его контактами (нормальный зазор 0,25—0,35 мм).</p> <p>7. Промыть и прочистить свечи и проверить их на искрообразование.</p> <p>8. Проверить компрессию в цилиндрах.</p> <p>9. На работающих моторах с открытыми капотами проверить, нет ли шатания головок цилиндров.</p> <p>Вновь введённые регламентные работы</p> <p>1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10.</p>	<i>Макаров</i>	<i>Семёнов</i>	

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 20 ЧАСОВ
СЕМЬИ РЕГИМЕНТНЫХ РАБОТ

День		День		День		День	
Подпись председателя	Подпись внешне- зарубежного дипломата	Подпись председателя	Подпись внешне- зарубежного дипломата	Подпись председателя	Подпись внешне- зарубежного дипломата	Подпись председателя	Подпись внешне- зарубежного дипломата

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

Перечень работ	РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ			
	ОТМЕТКА О ВЫПОЛ			
	Дата	Дата	Дата	Дата
Проверка и исправление	Проверка и исправление	Проверка и исправление	Проверка и исправление	

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 30 ЧАСОВ ПОСЛЕ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

ОТМЕТКА О ВЫПОЛ.

Перечень работ	Дата		
	Подпись изобретателя	Подпись контрольного изобретателя	Подпись изобретателя
I. По самолёту			
1. Выполнить 10- и 30-часовые регламентные работы.			
2. Заправить смазкой НК-30 в направляющие гибких тяг управления бензокранами и винтомоторной группой.			
3. Проверить синхронность отклонения щитков.			
4. Проверить затяжку гаек болтов крепления мотора к подмоторной раме и подмоторной рамы к мотоотсеку.			
5. Проверить герметичность тормозной системы и очистить фильтр.			
6. Вывернуть штуцер из нижней части основного маслобака и очистить нижнюю часть колодца-лабиринта.			
7. Проверить затяжку штуцеров трубок, подводящих углекислый газ к бензобакам, крепление бензиновых магистралей и дренажных трубок.			
8. Проверить натяжение тросов управления рулём поворота, элеронами и триммерами.			
II. По моторам			
1. Выполнить 10- и 30-часовые регламентные работы.			
2. Залить костяное масло в маслоники магнето.			

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 60 ЧАСОВ

НЕНИК РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Подпись исполнителя	Подпись контролирующего	Дата	Подпись исполнителя	Подпись контролирующего	Дата	Подпись исполнителя	Подпись контролирующего	Дата
<i>10.00.47.</i>								

— Генерал Григорьев

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

Перечень работ	ОТМЕТКА О ВЫПОЛ.			
	Подпись исполнителя	Подпись контрольного лицо	Подпись исполнителя	Подпись контрольного лица
— 3. Снять карбюратор с мотора и отправить в войсковые или стационарные ремонтные органы, где:				
— разъединить корпус, осмотреть все детали, промыть каналы, поплавковую камеру и воздушные каналы задиффузорного пространства;				
— проверить уровень горючего в поплавковой камере и герметичность иглы поплавка;				
— собрать карбюратор и проверить регулировку автоматического корректора и автоматического экономайзера.				
4. Проверить регулировку фрикционной шестерни привода генератора ГС-1000.				
Вновь введённые регламентные работы				
1. <u>расход топлива</u>				
2. <u>проверка карбюратора</u>				
3. <u>снять с подшипника</u>				
4. <u>заправка маслом</u>				
5. _____				
6. _____				
7. _____				
8. _____				
9. _____				
10. _____				

ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 60 ЧАСОВ

ПОСЛЕ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Подпись исполнителя	Подпись контрольного изделия	Дата	Подпись исполнителя	Подпись контрольного изделия	Дата	Подпись исполнителя	Подпись контрольного изделия	Дата
10-60-002								

*Макаров
С.И.*

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

ОТМЕТКА О ВЫПОЛН.

Перечень работ	Дата			
	Подпись исполнителя	Подпись контролирующего	Подпись исполнителя	Подпись контролирующего
1. Выполнить 60-, 30 и 10-часовые регламентные работы. 2. Снять щелевые ленты крыльев и стабилизатора и проверить затяжку конусных болтов стыковых узлов, правильность их посадки и отсутствие трещин в узлах.			<i>Измайл</i>	<i>Измайл</i>
Вновь введенные регламентные работы				
1. <i>Измайл. И. Ильин.</i>				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 100 ЧАСОВ

ПЕНИИ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Дата		Дата		Дата	
Подпись исполнителя	Подпись контрольщика	Подпись исполнителя	Подпись контрольщика	Подпись исполнителя	Подпись контрольщика

Зависим
5.6.52 102
11.6.52. 302.

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ ЧЕРЕЗ
ПО ВЫРАБОТКЕ

Перечень работ	ОТМЕТКА О ВЫПОЛ			
	Дата		Дата	
	Подпись неподпись	Подпись контрольного заручника	Подпись неподпись	Подпись контрольного заручника
Дополнительно к предшествовавшим регламентным работам привести полную переборку винтов ВИЦ-23 и проверить, нет ли дефектов в них (разборку и проверку производить в ремонтных организациях).	26.09.90			
Вновь введённые регламентные работы				
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

**200 ЧАСОВ РАБОТЫ И ПОСЛЕ СЪЕМКИ МОТОРА
РЕСУРСА**

ЧЕНИИ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Дата	Подпись исполнителя	Дата	Подпись исполнителя	Дата	Подпись исполнителя	Дата	Подпись исполнителя

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

Перечень работ	ОТМЕТКА О ВЫПОЛ.			
	Подпись исполнителя	Дата	Подпись контролющего	Подпись исполнителя
После грубой посадки (или посадки с большим полётным весом)				15.06.62
1. Промыть и проверить при помощи лупы все силовые узлы шасси, мотоотсека и хвостового колеса.				
Особо тщательно проверить узел крепления силовых подкосов к верхней полке люнжерона мотоотсека и на раме № 34 фюзеляжа.				
2. Проверить отсутствие продольных и радиальных люфтов колёс шасси.				
Через каждые 5 посадок				
+ Проверить исправность работы демпфера щитков (при исправном демпфере щитки должны резко выпускаться, а убираться за 8–10 секунд).				
Через каждые 25 посадок				
1. Выполнить регламентные работы после пяти посадок.				
2. Проверить отсутствие продольных и радиальных люфтов колёс шасси.				
3. Поднять самолёт на подъёмники и снять колёса, разобрать их и проверить внутреннее состояние ободов, осей колёс, состояние тормозных колодок, изношенность феррадо и его крепление. Промыть				

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КОЛИЧЕСТВА ПОСАДОК НЕНИИ РЕПЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

ОТМЕТКА О ВЫПОЛ

Перечень работ	Дата		Дата	
	Подпись исполнителя	Подпись контролера исполнителя	Подпись исполнителя	Подпись контролера исполнителя
и осмотреть тормозные руляшки, промыть, осмотреть и смазать роликовые подшипники колёс и их обоймы.				
4. Проверить щупом зазоры между феррадо и тормозным диском колеса (нормальная величина зазоров $0,7 \pm 0,1$ мм для верхней колодки и $0,5 \pm 0,1$ мм для нижней колодки). Проверить надёжность торможения колёс.	22.10.49.	Elizary		
5. Проверить затяжку шарнирных соединений шасси и костыля.				
6. Промыть и осмотреть при помощи луны все сварные узлы и шарниры у шасси и хвостового колеса, а также нижние башмаки амортизаторов. Возобновить смазку шарниров костиля.				
7. Проверить, нет ли излома или трещин заднего узла верхней фермы шасси.				
Через каждые 100 посадок				
1. Выполнить регламентные работы после 25 посадок.				
2. Поднять самолёт на подъёмники и проверить люфты в шарнирных соединениях шасси. При обнаружении люфтов в болтах подвески амортизационных стоек вынуть болты и просмотреть их; при обнаружении задиров и износов установить новые болты (если	22.10.49.	Elizary		

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КОЛИЧЕСТВА ПОСАДОК

ЧЕНИИ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Подпись исполнителя	Дата	Подпись исполнителя	Дата	Подпись исполнителя	Дата
Подпись контрольного записателя	—	Подпись контрольного записателя	—	Подпись исполнителя	—

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

Перечень работ	ОТМЕТКА О ВЫПОЛ			
	Дата Подпись исполнителя	Дата Подпись контролющего	Дата Подпись исполнителя	Дата Подпись контролющего
необходимо, с припусками). Допустимое увеличение диаметра болтов — не более 1 мм против нормального.				
Перед установкой болтов промыть шарнирные соединения и смазать: летом — тавотом, зимой — минеральным маслом.				
3. Проверить состояние тросов, роликов, направляющих тросов и бауденовских оболочек управления стопором хвостового колеса; натяжение троса, исправность пружины и отсутствие забоин на защелке стопора хвостового колеса.				
Через каждые 150 посадок				
1. Выполнить регламентные работы после 100 и 25 посадок.				
2. Проверить работу и герметичность тормозных цилиндров колёс и воздушной проводки.				
Примечание. На разобранных колёсах при проверке цилиндров, во избежание выхода поршня из цилиндра, на тормозные колодки надеть предохранительный трос диаметром 5 мм.				
3. Снять хвостовое колесо и разобрать его. Проверить состояния реборды колеса (особенно съёмной реборды), контрьных колец съёмной реборды, состояние				

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

**В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КОЛИЧЕСТВА ПОСАДОК
ВНЕШНИХ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ**

Подпись исполнителя	Дата	Подпись исполнителя	Дата	Подпись исполнителя	Дата	Подпись исполнителя	Дата

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

ОТМЕТКА О ВЫПОЛ.

Перечень работ	Дата		Дата	
	Подпись исполнителя	Подпись контролирующего	Подпись исполнителя	Подпись контролирующего
покрышки и её бортов. Промыть, осмотреть и смазать роликовые подшипники колеса.				
Через каждые 500 посадок				
1. Выполнить регламентные работы после 150, 100 и 25 посадок. 2. Снять амортизационные стойки шасси и направить их для переборки в ремонтные органы.				
Вновь введённые регламентные работы				
1. <u>но основании ухудшения</u> 2. <u>и 150 от 24.09.2 грифами</u> 3. <u>изделия Красота машины</u> 4. <u>и 150 от 26.09.2 гриф 150 посадок</u> 5. <u>год.</u> 6. <u>но вин. зажимов было 24.09.</u> 7. <u>и 150 от 26.09.2 гриф 5.2.49г.</u> 8. <u>запасных скобах</u> 9. <u>стекловолокнистых грифов</u> 10. <u>Запасные скобах и скобах изолитов.</u>	15.11.49. <i>Белов</i>	22.10.50. <i>Белов</i>	22.10.50. <i>Белов</i>	22.10.50. <i>Белов</i>

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

**В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КОЛИЧЕСТВА ПОСАДОК
НЕИПР РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ**

Дата	Дата	Дата	Дата
Подпись заступителя:	Подпись контро- лера центра	Подпись исполнителя	Подпись контро- лера центра
_____	_____	_____	_____
И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов
_____	_____	_____	_____

ПЕРИОДИЧЕСКИЕ

ОТМЕТКА О ВЫПОЛ

Перечень работ	Дата		Дата	
	Подпись исполнителя	Подпись контролирующего	Подпись исполнителя	Подпись контролирующего
I. После 30 запусков				
1. Прочистить фильтр подачи горючего из заливного бачка к пневмоподъемнику. 2. Продуть заливную магистраль сжатым воздухом, отсоединив её от форсунки.				
II. Не реже одного раза в 15 дней				
1. Прочистить верхние и нижние замки шасси от грязи, возобновить смазку, а при перерыве между полётами в 10 дней обязательно перед вылетом произвести контрольный подъём шасси на земле, проверив при этом правильность работы замков и двухплечего рычага ВК-350. 2. Заправлять смазку в масленики фермы костыля и сальник амортизатора.	21.10.49 <i>Барыкин</i>			
III. Один раз в месяц и при обнаружении травления воздуха				
1. Залить смазку НК-30: — в верхние и нижние полости цилиндров выключателей замков шасси — по 10 см ³ ; — в верхние и нижние полости цилиндров подъёма шасси — по 150 см ³ ;	21.10.49 <i>Барыкин</i>			

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

ИСПОЛНИТЕЛИ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Подпись исполнителя	Дата	Подпись исполнителя	Дата	Подпись исполнителя	Дата	Подпись исполнителя	Дата

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ПЕРИОДИЧЕСКИЕ

ОТМЕТКА О ВЫПОЛ.

Перечень работ	Дата	
	Подпись исполнителя	Дата

— в верхнюю и нижнюю полости цилиндра подъёма щитков — по 50 см³;

— в верхнюю и нижнюю полости цилиндра выключателя замков щитков — по 10 см³.

2. Проверить наличие смеси в амортизаторе костыля.

IV. При переходе с зимней эксплоатации на летнюю

1. Снять маслобаки, гибкие шланги, радиаторы, заливной бачок и промыть их.

2. Проверить регулировку механизма аварийного выпуска шасси.

3. Занижектировать смазку в подшипники сектора аварийного выпуска шасси.

4. Проверить уровень смеси в амортизационных стойках шасси и костыля.

5. Заложить в пружины цилиндров верхних замков шасси по 10—20 см³ смазки НК-30, после чего 3—4 раза убрать и выпустить шасси.

V. Один раз в год

1. Проверить регулировку самолёта при помощи инвелира. Полученные данные инвелировки записать в формуляр самолёта.

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

ПЕНИИ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Подпись исполнителя	Дата	Подпись исполнителя	Дата	Подпись исполнителя	Дата	Подпись исполнителя	Дата
Полтавец Юрий Парфеньевич		Полтавец Юрий Парфеньевич		Полтавец Юрий Парфеньевич		Полтавец Юрий Парфеньевич	

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ПЕРИОДИЧЕСКИЕ

Перечень работ	ОТМЕТКА О ВЫПОЛ			
	Дата Подпись контроллера	Дата Подпись хондруса	Дата Подпись исполнителя	Дата Подпись хондруса
2. Проверить качество и количество рабочей смеси в амортизаторах шасси и костыля и при необходимости заменить её.				
Вновь введённые регламентные работы				
1. Установка - 54	20.5. 20	20.5. 20	29.10. 19	29.10. 19
2. №228 о подаче амортиз.				
3. Поручки сидел из ассе				
4. В баках шлангов при изги				
5. Надевают в заслон. окна				
6. _____				
7. _____				
8. _____				
9. _____				
10. _____				

80

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

НЕНИИ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Дата		Дата		Дата		Дата	
Подпись исполнителя	Подпись контро- лера	Подпись исполнителя	Подпись контро- лера	Подпись исполнителя	Подпись контро- лера	Подпись исполнителя	Подпись контро- лера

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ЗАПИСЬ РАБОТ, НЕ

Дата	Какие работы необходимо прове- сти	Что сделано	Сколько затрачено времени	Подпись испол- нителя	Подпись контро- лирующего

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

ПРЕДУСМОТРЕННЫХ РЕГЛАМЕНТАМИ

Дата	Какие работы необходимо промавести	Что сделано	Сколько затрачено времени	Подпись исполнителя	Подпись контролирующего

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

Sanitized Copy Approved for Release 2010/05/21 : CIA-RDP80T00246A039100640001-7

Дата	Какие работы необходимо прове- вести	Что сделано	Сколько затрачено времени	Подпись исполн- ителя	Подпись контро- лирующего